

SPÉCIFICATION DU MATÉRIAU COMPOSITE BOIS-PLASTIQUE

Informations sur la composition co-extrudée

Structure	Article(s)	Description(s)	Teneur
Matériau de revêtement	Revêtement polymère haute densité	HDPE modifié	100%
Matériau de noyau	Poudre de bois	Poudre de peuplier blanc à maille 80	50%
	HDPE	HDPE recyclé	38%
	Additifs	Agent de couplage, Antioxydant, Additifs de stabilisation aux UV, Lubrifiant	12%

Description de la structure co-extrudée



Revêtement en matériau polymère haute performance

Âme en composite à haute résistance

Le revêtement capsulé est un nouveau type de revêtement composite composé d'un matériau composite en âme et recouvert d'un matériau polymère aux performances supérieures.

Propriétés physiques et chimiques

Article(s)	Résultat des tests(s)	Méthode de test(s)																																			
Densité	1.35g/cm³	ASTM D792–00																																			
Teneur en humidité	0.2%	ASTM D7031–11 Section 5.15 ASTM D4442–16 Méthode B																																			
Test d’extraction des vis	3353N	ASTM D7032–17 Section 5.5 ASTM D1761–12																																			
Résistance aux chocs	>133J	ASTM D4495–16																																			
Densité relative	1.31	ASTM D7031–11 Section 5.14 ASTM D792–13 Méthode A																																			
Dureté Shore	D/70/1	ASTM D2240–15																																			
Niveau de résistance aux moisissures	0 ^[1]	ASTM G 21–15																																			
Émission de formaldéhyde	ND	ASTM D6007 –14																																			
Métaux lourds solubles	ND	ASTM F963– 16(Clause 8.3)																																			
Résistance à l’abrasion	Perte de masse:30.0mg Indice d’usure:30	ASTM D4060–14																																			
Résistance à l’indentation	Dureté Brinell:79 MPa Taux de récupération élastique:54%	EN 15534–1:2014 Section 7.5 EN 15534–4:2014 Section 4.5.7 EN 1534:2010																																			
Niveau d’attaque des feux de brousse	BAL: AA29	AS 1530.8.1:2018 AS 1530.4:2014																																			
Résistance au vieillissement artificiel	<table><tr><td colspan="7">Test Result:</td></tr><tr><td>Exposure time</td><td>ΔL*</td><td>Δa*</td><td>Δb*</td><td>ΔE*</td><td>Grey scale</td><td>Observation</td></tr><tr><td>720 hours</td><td>-0.14</td><td>0.11</td><td>0.18</td><td>0.26</td><td>5</td><td>Part showed no color change</td></tr><tr><td>1440 hours</td><td>-0.28</td><td>0.14</td><td>0.38</td><td>0.50</td><td>4-5</td><td>Part showed slight color change</td></tr><tr><td>2000 hours</td><td>-0.37</td><td>0.18</td><td>0.43</td><td>0.60</td><td>4-5</td><td>Part showed slight color change</td></tr></table>	Test Result:							Exposure time	ΔL*	Δa*	Δb*	ΔE*	Grey scale	Observation	720 hours	-0.14	0.11	0.18	0.26	5	Part showed no color change	1440 hours	-0.28	0.14	0.38	0.50	4-5	Part showed slight color change	2000 hours	-0.37	0.18	0.43	0.60	4-5	Part showed slight color change	ISO 4892–2:2013 cycle 1
Test Result:																																					
Exposure time	ΔL*	Δa*	Δb*	ΔE*	Grey scale	Observation																															
720 hours	-0.14	0.11	0.18	0.26	5	Part showed no color change																															
1440 hours	-0.28	0.14	0.38	0.50	4-5	Part showed slight color change																															
2000 hours	-0.37	0.18	0.43	0.60	4-5	Part showed slight color change																															

[1] Norme d'évaluation des moisissures : 0 — Pas de moisissure ni de décoloration en surface

[2] 1 ppm = 1 mg/kg = 0.0001%

[3] ND = Non détecté (< limite de détection de la méthode)